

DOPPEL-TAUCHTHERMOSTAT SERIE TIB100

Das ESBE TIB100 ist sowohl Sicherheitstemperaturbegrenzer (STB) als auch ein EIN/AUS-Thermostat mit Tauchhülse. Er kann zur automatischen Temperaturregelung und als Sicherheitsvorrichtung für den Fall eines unkontrollierten Temperaturanstiegs im Heizsystem eingesetzt werden.

BETRIEB

Das ESBE TIB100 ist sowohl Sicherheitstemperaturbegrenzer (STB) als auch Temperaturregler (TR) und besteht aus Temperaturfühlern, die mit Schaltern verbunden sind. Das Gerät dient zur Regulierung der Wassertemperatur im Heizsystem über TR (EIN/AUS-Prinzip) und ist mit einem Knopf zur einfachen Temperatureinstellung ausgestattet. Das STB ist ein Sicherheitsthermostat zum Ausschalten des Heizsystems im Fall eines unkontrollierten Temperaturanstiegs. Die Rücksetzung muss manuell erfolgen.

FUNKTION

Das RT-Thermostat kann über einen Knopf auf eine Temperatur zwischen 0 und 90 °C eingestellt werden. Das Heizsystem wird je nach der eingestellten Temperatur EIN/AUS geschaltet. Der Fühler misst die Temperatur und wenn die eingestellte Temperatur erreicht ist, wird der Schalter freigegeben und das an das Thermostat angeschlossene Gerät schaltet sich aus. Die STB-Sicherheitsfunktion ist eine Sicherheitsvorrichtung und werkseitig auf 110 °C voreingestellt (einstellbar auf eine Temperatur zwischen 90 °C und 110 °C). Bei einem unkontrollierten Temperaturanstieg wird der Schalter freigegeben und das an das Thermostat angeschlossene Gerät schaltet sich aus. In diesem Fall muss die Rücksetzung manuell erfolgen.

MONTAGE

Das TIB100 kann direkt an jedem System montiert werden, an dem Platz für die Tauchhülse und den Fühler ist.



TIB121

TECHNISCHE DATEN

Kontaktbelastbarkeit einstellbares Thermostat:

_____ C1 10(2,5) A / 250 V~
_____ C2 6(2,5) A NC/250 V~

Kontaktbelastbarkeit Begrenzerthermostat:

_____ N-C 10(2,5) A/250 V~

Schutzart: _____ IP40

Regelbereich: _____ 0 - 90 ±3 °C

Grenztemperatur: _____ (90 - 110 °C) Fest 110 °C +0/-6 °C

Ausfallsicher: _____ Ja

Max. Umgebungstemperatur: _____ 80 °C

Max. Feuchtkugelttemperatur: _____ 125 °C

Temperaturdifferenz, STB: _____ ΔT 15 ±8 K

TR: _____ ΔT 4 ±1 K

Material

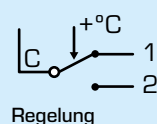
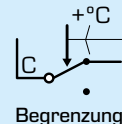
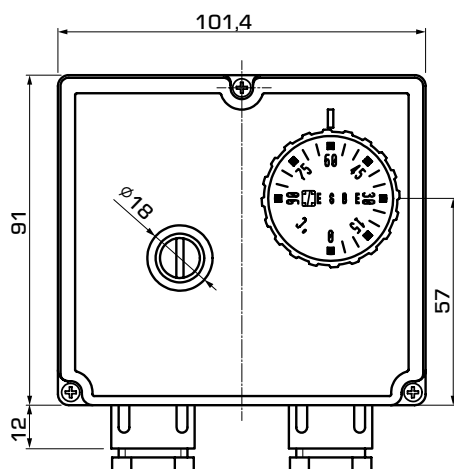
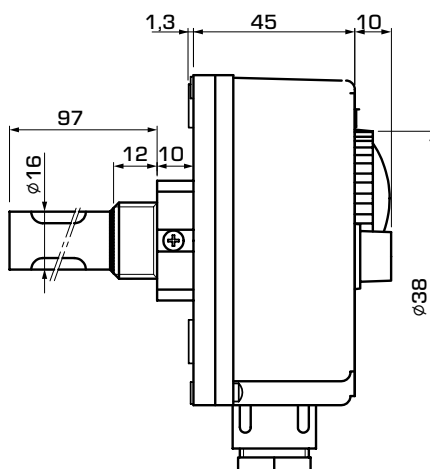
Abdeckung: _____ Kunststoff

Fühler: _____ Kupfer



LVD 2014/35/EU
RoHS 2011/65/EU

VERKABELUNG



SERIE TIB100

Art.- Nr.	Referenz	Tauchhülse [mm]	Anschluss	Gewicht [kg]	Hinweis
86902100	TIB121	100	G 1/2"	0,38	