

KIT DE COMBUSTIBLE SÓLIDO

SERIE SFK100

La serie SFK100 de unidades de carga de ESBE es la elección perfecta para las aplicaciones de control de temperatura de retorno utilizadas con calderas de combustible sólido. Se utilizan para cargar los tanques de acumulación de forma automática y eficiente y proteger las calderas de combustible sólido contra la formación de alquitrán, un rendimiento reducido y la corta vida útil de las calderas.

FUNCIONAMIENTO

La serie SFK100 de ESBE es una unidad de carga diseñada para proteger la caldera contra temperaturas de retorno demasiado bajas. Mantener una temperatura de retorno alta y estable permite un nivel más alto de eficiencia de la caldera y una menor formación de alquitrán, y prolonga la vida útil de la caldera.

La unidad SFK100 está fabricada para ser instalada dentro y fuera de las calderas en las aplicaciones donde las calderas de combustible sólido se utilizan para alimentar los tanques de almacenamiento.

FUNCIÓN

La unidad es un sistema de válvulas de bola, termómetros, bomba y, según la versión, una válvula de carga térmica con intervalo de temperatura regulable, una válvula de carga térmica con temperatura fija, una válvula mezcladora rotatoria con actuador o una válvula mezcladora rotatoria con control de temperatura.

La unidad SFK100 regula en dos puertos, lo que hace que sea fácil de instalar y no requiere ninguna válvula de control adicional en la desviación.

Las unidades térmicas empiezan a abrir el puerto A cuando se alcanza la temperatura de mezcla saliente. El puerto B se cerrará si la temperatura en el puerto A excede la temperatura de apertura nominal en 10 °C.

La versión motorizada de la unidad SFK100 regulará la temperatura de mezcla de carga según los ajustes del controlador de la caldera. La unidad con controlador regulará la temperatura de mezcla de carga según los ajustes del controlador de ESBE.

VERSIONES

El SFK120 está equipado con termostato tiene un ajuste de temperatura de mezcla regulable en un intervalo de 50-70 °C. La versión SFK130 está equipada con una válvula rotatoria y un actuador, y la versión SFK140 es una unidad motorizada con control de temperatura de retorno.

MEDIOS

Como aditivos únicamente están permitidos un máximo de glicol al 50 % para la protección contra heladas y compuestos absorbentes de oxígeno. Puesto que tanto la viscosidad como la conducción térmica resultan afectadas cuando se incorpora glicol al agua del sistema, este hecho debe tenerse en cuenta al establecer las dimensiones de la unidad.

SERVICIO Y MANTENIMIENTO

Las unidades de carga están equipadas con válvulas de bola de cierre para facilitar las futuras tareas de mantenimiento.



SFK120
Temperatura regulable



SFK130
Válvula mezcladora motorizada



SFK140
Válvula mezcladora motorizada con controlador

Las unidades no requieren mantenimiento en condiciones normales. Sin embargo, hay disponibles piezas de repuesto, como termostatos, bombas, etc.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Protección de la caldera
- Aplicable dentro y fuera de la caldera
- Tamaño compacto
- Temperatura de carga estable
- Temperatura de retorno asegurada
- Personalización a petición
- Principio de funcionamiento de bomba de presión variable y curva constante
- Señal de control de bomba PWM (Cable PWM - ver opciones)
- Válvula de bola de cierre
- Termómetro
- Cubierta de aislamiento disponible para la válvula mezcladora rotatoria
- Tecnología de válvula de carga térmica de ESBE
 - Valor kvs para unidades de temperatura regulable térmica: 4,5
- Tecnología de válvulas de la serie VRG300 de ESBE
 - Característica de válvulas del 60%/100% kvs
 - Valor kvs para la unidad motorizada: 8/13
- Versiones motorizadas disponibles
 - Actuador de 3 puntos
 - Señal de control: 230 V CA
 - Tiempo de funcionamiento del actuador: 60 s
 - Control de temperatura de retorno

KIT DE COMBUSTIBLE SÓLIDO

SERIE SFK100

DATOS TÉCNICOS

La unidad de carga, en general:

Clase de presión: _____ PN 6
 Temperatura del medio: _____ máx. +100 °C
 _____ mín. 0 °C
 Temperatura ambiente: _____ máx. +50 °C
 _____ mín. 0 °C
 Presión de funcionamiento: _____ 0,6 MPa (6 bares)
 Conexiones: _____ Rosca interna (G), ISO 228/1
 Medios: _____ Agua de calefacción (conforme a VDI2035)
 _____ Mezclas de agua/glicol, máx. 50 %
 (por encima de un 20 % de mezcla, hay que comprobar los datos de la bomba)
 _____ Mezclas de agua/etanol, máx. 28 %

Material, en contacto con agua:

Componentes de: _____ Latón, hierro fundido
 Material de sellado de: _____ PTFE, fibra de aramida, EPDM

EI (Índice de eficacia energética),

WIL0 bomba de circulación: _____ <0,20

Conformidades y certificados:



LVD 2014/35/EU
 EMC 2014/30/EU
 RoHS3 2015/863/EU
 ErP 2009/125/EU



SI 2016 n.º 1101
 SI 2016 n.º 1091
 SI 2012 n.º 3032
 SI 2010 n.º 2617

PED 2014/68/EU, artículo 4.3 / SI 2016 n.º 1105 (UK)

La válvula de carga térmica integrada, SFK120:

Tipo de válvula de carga: _____ VTC422
 Caída máx. de presión diferencial: _____ 100 kPa (1 bar)
 Intervalo de temperatura: _____ 50-70 °C

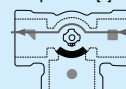
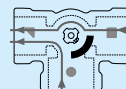
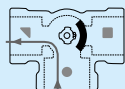
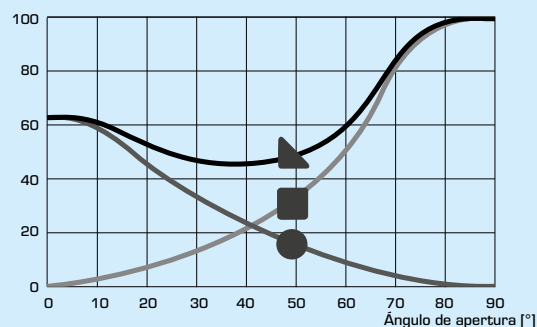
Tasa de fuga A-AB: _____ Sellado hermético
 Tasa de fuga B-AB: _____ Sellado hermético
 Rango operativo Kv/Kv^{min}: _____ 100

La válvula mezcladora integrada, SFK130/SFK140:

Tipo de válvula mezcladora: _____ VRG332
 Caída máx. de presión diferencial: _____ 100 kPa (1 bar)
 Presión de cierre: _____ 200 kPa (2 bares)
 Rango operativo Kv/Kv^{min}: _____ 100
 Tasa de fuga en % de caudal*: _____ < 0,05 %
 * Presión diferencial 100 kPa (1 bar)

CARACTERÍSTICAS DE LA VÁLVULA

Caudal [%]



El actuador integrado, SFK130:

Tipo de actuador: _____ ARA651
 Señal de control: _____ 3 puntos
 Fuente de alimentación: _____ 230 ± 10 % V CA, 50 Hz
 Consumo eléctrico: _____ 5 VA
 Tiempo de funcionamiento a 90°: _____ 60 s
 Clasificación del alojamiento: _____ IP41
 Clase de protección: _____ II

CABLEADO DEL ACTUADOR

Vea las instrucciones de instalación

El controlador integrado, SFK140:

Tipo de controlador: _____ CRA211
 Intervalo de temperatura: _____ De +5 a +95 °C
 Fuente de alimentación: _____ 230 ± 10 % V CA, 50 Hz
 Consumo eléctrico: _____ 10 VA
 Tiempo de funcionamiento a máx. velocidad: _____ Máx. 30 s
 Clasificación del alojamiento: _____ IP41
 Clase de protección: _____ II

CABLEADO DEL CONTROLADOR

Vea las instrucciones de instalación

PRODUCTOS PARA COMBUSTIBLE SÓLIDO

KIT DE COMBUSTIBLE SÓLIDO

SERIE SFK100

La bomba de circulación integrada:

Tipo de bomba: _____ Wilo PARA STG 15-130/8-60/O
Fuente de alimentación: _____ 230 ± 10 % V CA, 50/60 Hz
Consumo eléctrico: _____ 2-60 W
Clasificación del alojamiento: _____ IP X4D
Clase de aislamiento: _____ F
EEI (Índice de eficacia Energética): _____ <0,20

CABLEADO DE LA BOMBA

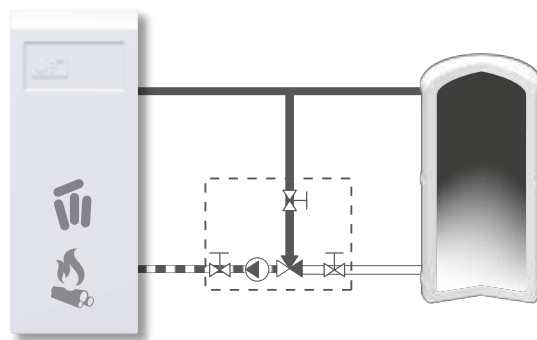
Vea las instrucciones de instalación

OPCIONES

N.º ref.

57080600 _____ Termostato 50-70 °C
12101200 _____ Actuador ARA651
12721100 _____ Controlador CRA211
67003900 _____ Cable PWM Wilo, 3m

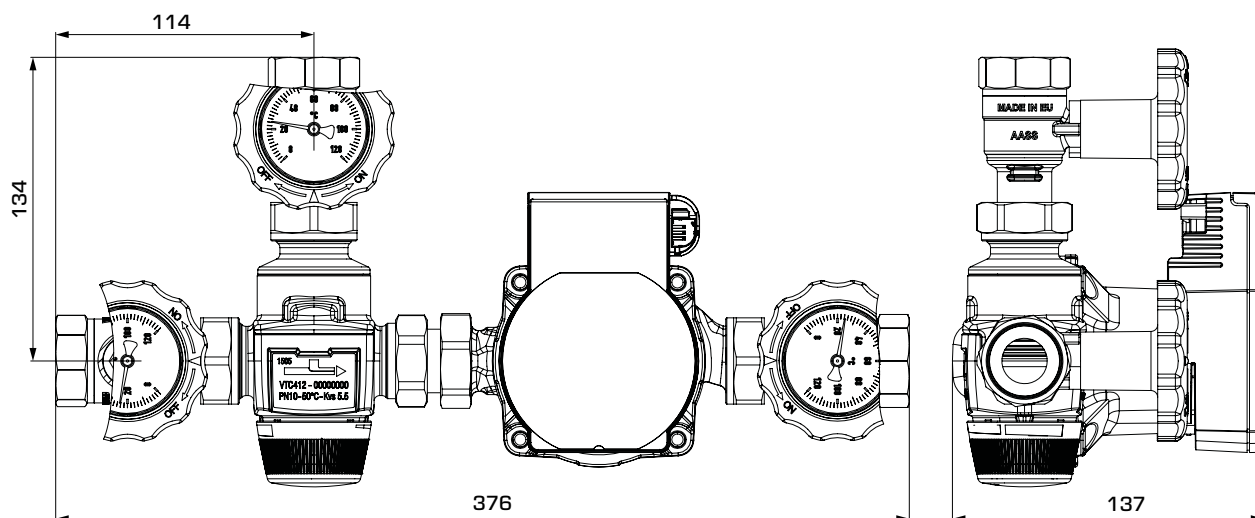
EJEMPLO DE INSTALACIÓN



PRODUCTOS PARA COMBUSTIBLE SÓLIDO

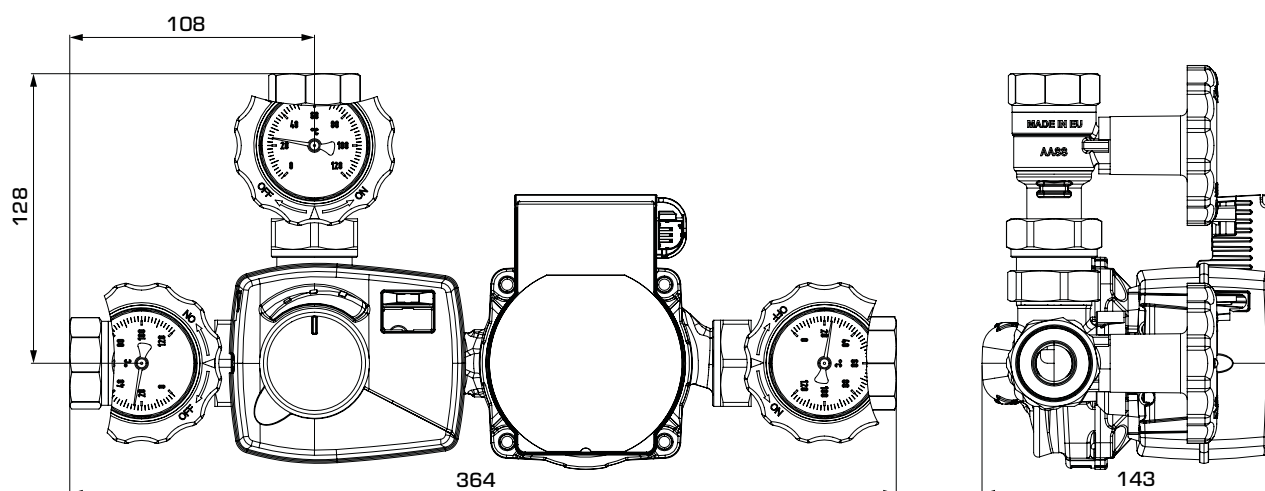
KIT DE COMBUSTIBLE SÓLIDO

SERIE SFK100



SERIE SFK120 Temperatura regulable

N.º ref.	Referencia	DN	Kvs	Adaptador de conexión	Temperatura		Peso [kg]	Nota
					Apertura	Mezcla [AB]		
55021100	SFK121	25	4,5	G 1"	50-70 °C	52-72 °C ± 3 °C	3,93	



SERIE SFK130/SFK140 Motorizada

N.º ref.	Referencia	DN	Kvs *		Adaptador de conexión	Peso [kg]	Nota
			■ - ▲	■ - ●			
55021300	SFK131	25	13	8	G 1"	4,15	Actuador ARA651, 3 puntos, 230 V CA
55021600	SFK141	25	13	8	G 1"	4,67	Controlador CRA211

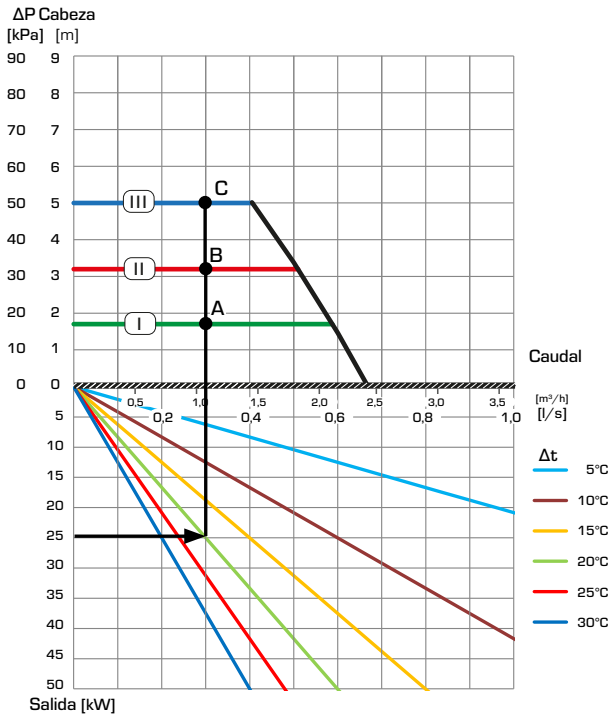
KIT DE COMBUSTIBLE SÓLIDO

SERIE SFK100

DIMENSIONAMIENTO

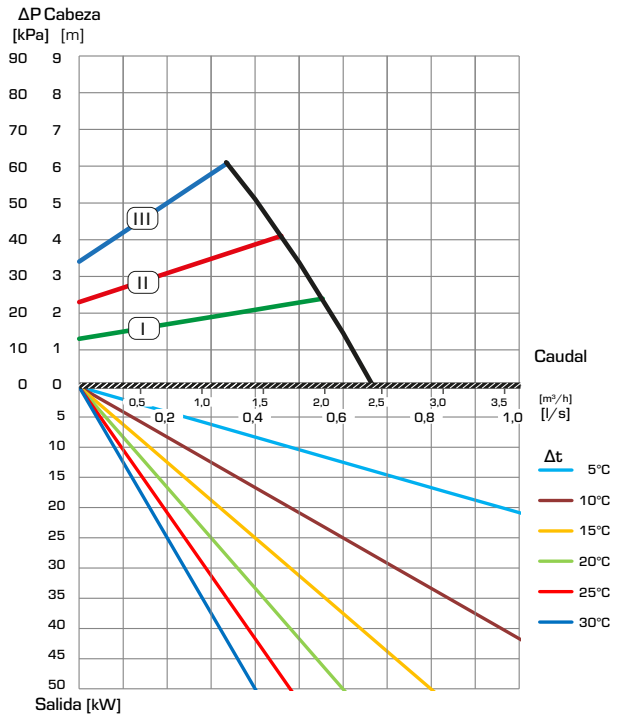
Ejemplo: Empezar por la demanda calorífica del circuito de calefacción (por ejemplo, 25 kW) y desplácese horizontalmente hacia la derecha por el diagrama hasta Δt elegido, que es la diferencia de temperatura entre caudal y retorno del circuito de calefacción (por ejemplo, 20 °C). A continuación, suba y encuentre los posibles puntos de servicio.

SFK120 – Presión diferencial constante

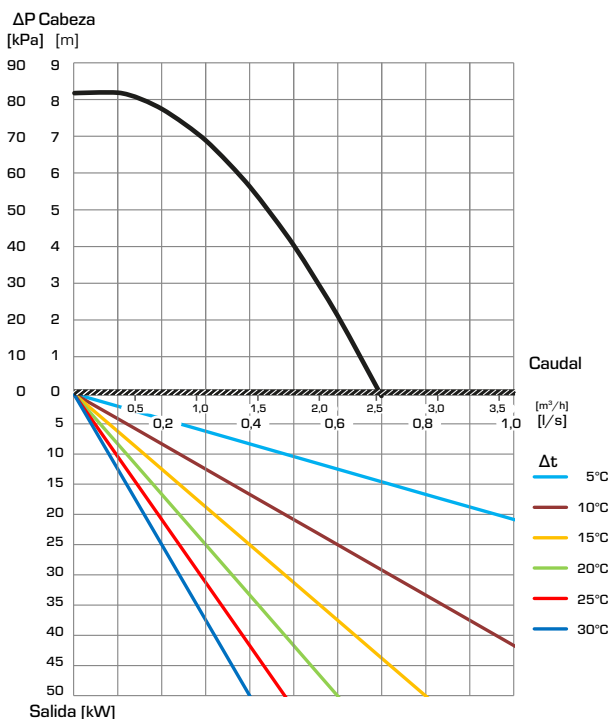


La configuración I da el punto de servicio A con un cabezal residual de 18 kPa. La configuración II da el punto de servicio B con un cabezal residual de 32 kPa y la III da un punto de servicio C con un cabezal residual de 50 kPa.

SFK120 – Presión diferencial variable



SFK120 – PWM



>>>

KIT DE COMBUSTIBLE SÓLIDO

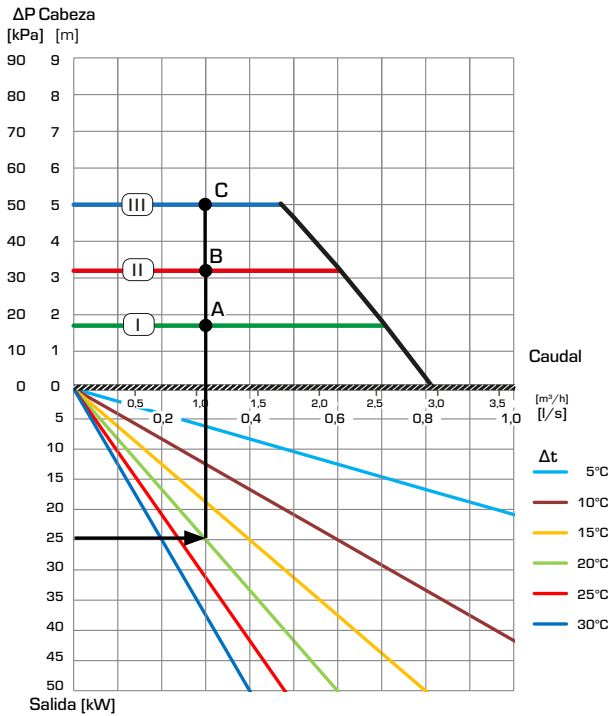
SERIE SFK100

DIMENSIONAMIENTO

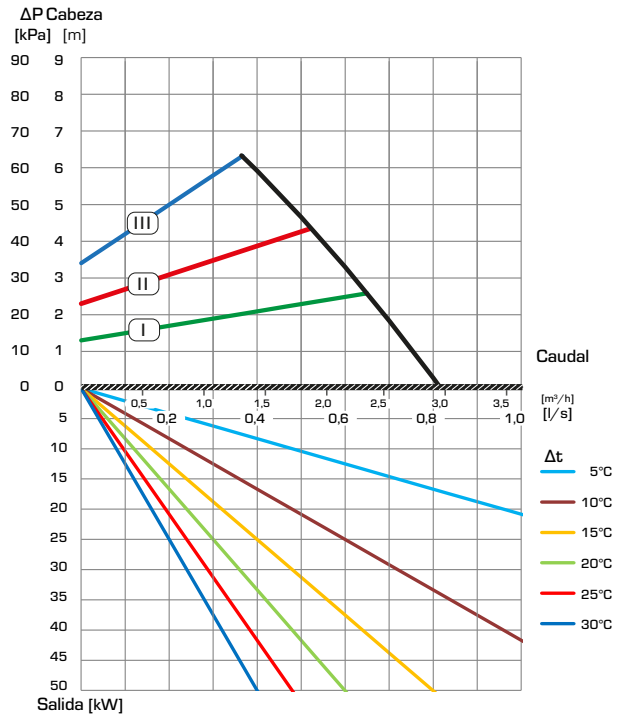
Ejemplo: Empezar por la demanda calorífica del circuito de calefacción (por ejemplo, 25 kW) y desplazarse horizontalmente hacia la derecha por el diagrama hasta Δt elegido, que es la diferencia de temperatura entre caudal y retorno del circuito de calefacción (por ejemplo, 20 °C). A continuación, suba y encuentre los posibles puntos de servicio.

La configuración I da el punto de servicio A con un cabezal residual de 18 kPa. La configuración II da el punto de servicio B con un cabezal residual de 32 kPa y la III da un punto de servicio C con un cabezal residual de 50 kPa.

SFK130/SFK140 - Presión diferencial constante



SFK130/SFK140 - Presión diferencial variable



SFK130/SFK140 - PWM

