

# МОДУЛЬ КОНТРОЛЯ ОБРАТНОЙ ТЕМПЕРАТУРЫ СЕРИЯ GST100



GST131



GST141

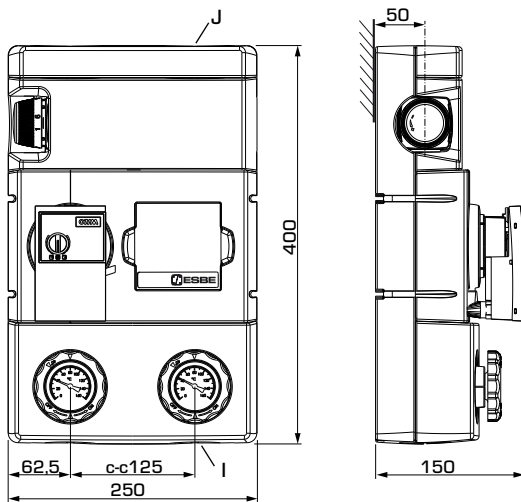
## ОПИСАНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Изделие ESBE серии GST100 — это модуль контроля температуры на обратной линии. Предназначен для применения в контурах, где требуется регулирование температуры на обратной линии. Изделие оснащено двумя запорными клапанами с термометрами, обратным клапаном, высококлассным теплоизоляционным кожухом и высокоэффективным циркуляционным насосом. GST100 поставляется в комплекте с 3-ходовым термостатным смесительным клапаном, который может быть представлен в двух версиях: с фиксированной или регулируемой температурой.

## ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Поддержание постоянной температуры за счет термостатического контроля.
- Поставляется в двух версиях: фиксированной или регулируемой температуры.
- Высококлассный теплоизоляционный кожух.
- Высокоэффективный циркуляционный насос.

## НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ



GST131, GST141

## СЕРИЯ GST130 — С ФИКСИРОВАННОЙ ТЕМПЕРАТУРОЙ


Арт. №	Код	DN	Насос	Температурный диапазон	Присоединения		Масса [кг]	Примечание
					I	J		
61120100	GST131	25	Wilо 25/6	50/55/60°C	G 1"	G 1½"	5,0	1

Примечания. 1. Модули контроля температуры на обратной линии серии GST130 поставляются с тремя чувствительными элементами (в тальке): 50/55/60 °С. На заводе устанавливается: 55 °С.

## СЕРИЯ GST140 — С РЕГУЛИРУЕМОЙ ТЕМПЕРАТУРОЙ

Арт. №	Код	DN	Насос	Температурный диапазон	Присоединения		Масса [кг]	Примечание
					I	J		
61120200	GST141	25	Wilо 25/6	50-75 °С	G 1"	G 1½"	5,4	

# МОДУЛЬ КОНТРОЛЯ ОБРАТНОЙ ТЕМПЕРАТУРЫ СЕРИЯ GST100

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**  С более подробной информацией можно ознакомиться на сайте компании [esbe.eu](http://esbe.eu)

### Модули контроля температуры на обратной линии: общая информация

Класс давления: \_\_\_\_\_ PN 6  
 Температура теплоносителя: \_\_\_\_\_ макс. +100 °C  
 \_\_\_\_\_ мин. 0 °C  
 Температура окружающей среды: \_\_\_\_\_ макс. +50 °C  
 \_\_\_\_\_ мин. 0 °C  
 Рабочее давление: \_\_\_\_\_ 0,6 МПа (6 бар)  
 Размеры \_\_\_\_\_ DN25  
 Присоединения: \_\_\_\_\_ внутренняя резьба (G), ISO 228/1  
 \_\_\_\_\_ наружная резьба (G), ISO 228/1  
 Теплоизоляция: \_\_\_\_\_ EPP  $\lambda$  0,036 Вт/мК  
 Теплоноситель: \_\_\_\_\_ вода (в соответствии с VDI2035)  
 \_\_\_\_\_ Смесь воды/гликоля, макс. 50%  
 (свыше 20% примеси, необходимо проверить данные насоса)  
 \_\_\_\_\_ Смесь воды/этанола, макс. 28%






### Материал, соприкасающийся с водой

Компоненты из: \_\_\_\_\_ латунь, железо, сталь  
 Уплотнительный материал: \_ ПТФЭ, арамидное волокно, ЭПК

### EEl (Показатель энергоэффективности),

Wilо циркуляционный насос: \_\_\_\_\_ <0,20

### Сертификационные документы

 LVD 2014/35/EU  ErP 2015   
 EMC 2014/30/EU  EnEV2014  
 RoHS3 2015/863/EU  EnEV2014  
 PED 2014/68/EU, статья 4.3

### Встроенный термостатный смесительный клапан

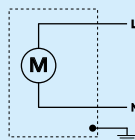
Макс. дифференциальное падение давления: \_ 100 кПа (1 бар)  
 Диапазон  $Kv^{max}/Kv^{min}$ , A-AB: \_\_\_\_\_ 100  
 Утечка через закрытый клапан, % от расхода \*,  
 A-AB: \_\_\_\_\_ герметично  
 B-AB: \_\_\_\_\_ макс. 3 % от  $Kvs$   
 Температура открытия  
 Фиксированная температура: \_\_\_\_\_ 50, 55, 60 °C  
 Регулируемая температура: \_\_\_\_\_ 50-75 °C

\* Перепад давления 100 кПа (1 бар).

### Встроенный циркуляционный насос

Электропитание: \_\_\_\_\_ 230 ± 10 % В перем. тока, 50/60 Гц  
 Энергопотребление Wilo 25/6: \_\_\_\_\_ 3-45 Вт  
 Класс защиты корпуса: \_\_\_\_\_ IP X4D  
 Класс изоляции: \_\_\_\_\_ F  
 EEl (Показатель энергоэффективности) - Wilo 25/6: \_\_\_\_\_ <0,20

### СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ НАСОСА \*



\* Циркуляционный насос подключается через стационарный многополюсный прерыватель.

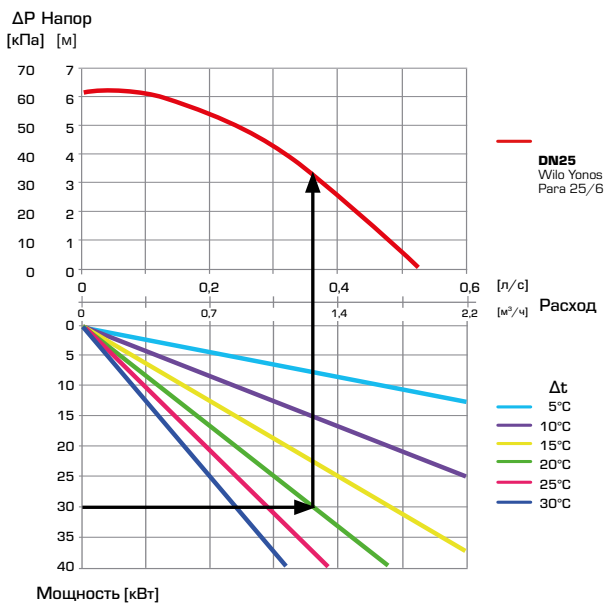
# МОДУЛЬ КОНТРОЛЯ ОБРАТНОЙ ТЕМПЕРАТУРЫ СЕРИЯ GST100

## ВЫБОР РАЗМЕРОВ И РАБОЧИХ ХАРАКТЕРИСТИК НАСОСОВ

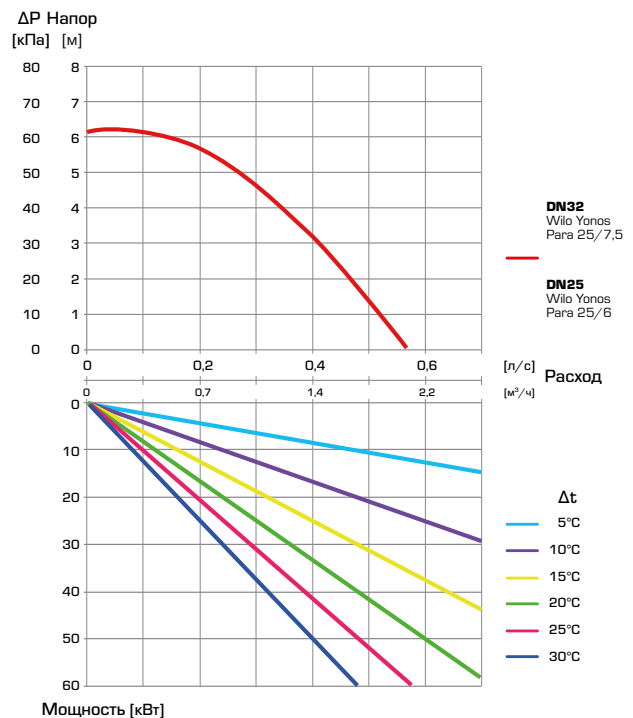
**Пример.** Начните с тепловой мощности котла (например, 40 кВт) и передвигайтесь горизонтально вправо на диаграмме к выбранной  $\Delta t$  (рекомендованной поставщиком котла), которая является разницей температур теплоносителя поступающего от котла и возвращающегося в котел (например,  $85\text{ }^{\circ}\text{C} - 65\text{ }^{\circ}\text{C} = 20\text{ }^{\circ}\text{C}$ ). Затем передвигайтесь вертикально

вверх до пересечения с кривой, соответствующей производительности смесительного устройства. Проверьте, чтобы кривая насоса преодолела дополнительные перепады давления в таких элементах системы как трубы, котел и накопительный бак.

**СЕРИЯ GST130:** диаграмма, насос Wilo



**СЕРИЯ GST140:** диаграмма, насос Wilo



# МОДУЛЬ КОНТРОЛЯ ОБРАТНОЙ ТЕМПЕРАТУРЫ СЕРИЯ GST100

## ПРИМЕРЫ УСТАНОВКИ

