

VANNES ROTATIVES MOTORISÉES

VANNE DE MÉLANGE SÉRIES HG

Les vannes de mélange HG d'ESBE sont conçues pour des installations où l'espace est restreint.

– 3HG/4HG, DN25, fonte, PN10. Raccords union.

UTILISATION

Les vannes de mélange HG d'ESBE sont munies de raccords en H. Les raccords supérieurs sont pour les circuits de radiateurs et les raccords inférieurs sont connectés à la chaudière.

Les vannes de la série HG sont équipées de raccords union. Le circuit de dérivation intégré a un débit ajustable de 50% maxi de la capacité totale de la vanne.

Les vannes peuvent être équipées avec les servomoteurs ESBE série de la ARA600 et de la série 90. Les vannes peuvent aussi être équipées avec les contrôleurs ESBE des séries CRx200.

ENTRETIEN ET MAINTENANCE

Tous les principaux composants sont remplaçables. Le joint d'arbre est composé de deux joints toriques, dont un peut être remplacé sans qu'il soit nécessaire de drainer le système ou de démonter les vannes. Toutefois, le système doit être dépressurisé au préalable.



3HG
Filetage extérieur/
Raccord union



4HG
Filetage extérieur/
Raccord union

VANNE HG CONÇUE POUR

- Chauffage

SERVOMOTEURS ET LES CONTRÔLEURS ADAPTÉS

- Série ARA600
- Série 90
- Série CRK210
- Série CRD220
- Série CRC210
- Série CRB210, CRB220
- Série CRA210

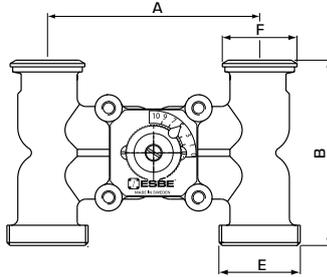
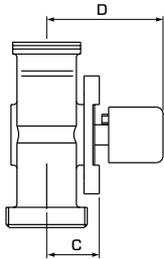
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Classe de pression : _____ PN 10
Température : _____ maxi 110°C
_____ mini -10°C
Pression différentielle : _____ maxi 50 kPa
Couple : _____ 5 Nm
Taux de fuite en % du débit : _____ maxi 1%
Connexions : _____ Filetage extérieur, ISO 228/1
Fluides : _____ Eau de chauffage (en conformité avec VDI2035)
_____ Mélanges eau / glycol, max. 50 %
_____ Mélanges eau / éthanol, max. 28 %

Matériau
Corps : _____ Fonte EN-JL 1030
Secteur/axe : _____ Laiton CW 614N
Bague : _____ Plastique
Plaque de recouvrement : _____ Zinc
Joints toriques : _____ EPDM

PED 2014/68/EU, article 4.3 / SI 2016 n° 1105 (UK)

VANNE DE MÉLANGE SÉRIES HG



SÉRIE 3HG, FILETAGE EXTÉRIEUR

Article N°	Référence	DN	Kvs *	Connexion		A	B	C	D	Poids [kg]]N.B.
				E	F						
11351200	3HG25-125	25	10	G 1 1/2"	PF 1 1/2"	125	110	38	76	2,2	1), 2)

SÉRIE 4HG, FILETAGE EXTÉRIEUR

Article N°	Référence	DN	Kvs *	Connexion		A	B	C	D	Poids [kg]]N.B.
				E	F						
11350100	4HG25-90	25	8	G 1 1/2"	PF 1 1/2"	90	110	38	76	1,5	1)
11350200	4HG25-125	25	6,3	G 1 1/2"	PF 1 1/2"	125	110	38	76	1,8	1)
11351100			10							2,2	1), 2)

*Valeur Kvs en m³/h pour une chute de pression de 1 bar. Diagramme de débit, voir catalogue produit. PF = bride de pompe.
N.B. 1) Filetage pour raccord union 2) Avec dérivation (by-pass)

VANNE DE MÉLANGE SÉRIES HG

DIMENSIONNEMENT

SYSTÈMES DE CHAUFFAGE (SYSTÈMES DE RADIATEURS OU DE CHAUFFAGE AU SOL)

Commencez par la puissance de la chaudière en kW (par ex. 25 kW) et déplacez-vous verticalement jusqu'à la température Δt choisie (par ex. 15 °C).

Déplacez-vous horizontalement jusqu'au champ ombré (chute de pression de 3 à 15 kPa) et sélectionnez la valeur

Kvs la plus petite (par ex. 6,3). Vous trouverez une vanne de mélange avec la valeur Kvs adaptée dans la description du produit respectif.

AUTRES APPLICATIONS

Vérifiez que la valeur ΔP maximale n'est pas dépassée.

