

RÜCKLAUF- TEMPERATURANHEBUNG

THERMISCH GEREGLT, SERIE GST100



GST131



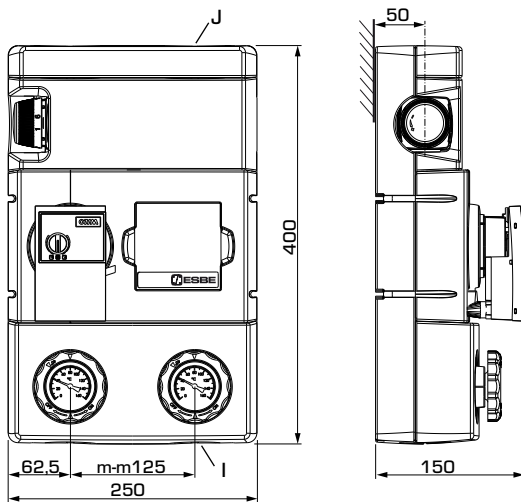
GST141

PRODUKTBESCHREIBUNG

ESBE Rücklauftemperaturenanhebungen der Serie GST100 stellen sicher, dass die vom Feuerstättenhersteller genannte Mindestrücklauftemperatur nicht unterschritten wird.

Die Rücklauftemperatur wird dabei über ein thermisches 3-Wege-Mischventil geregelt. Abhängig von der Ausführung ist deren Solltemperatur fest voreingestellt oder variabel einstellbar. Weitere Ausstattungsmerkmale sind: zwei Absperrventile mit integrierten Thermometern, Schwerkraftbremse, Hocheffizienz-Umwälzpumpe und hochwertige Dämmschalen.

AUSFÜHRUNGEN UND ABMESSUNGEN



GST131, GST141

SERIE GST130, RÜCKLAUFTEMPERATUR FEST VOREINGESTELLT

Art.-Nr.	Bezeichnung	DN	Pumpe	Einstellbereich	Anschlüsse		Gewicht [kg]	Hinweis
					I	J		
61120100	GST131	25	Wilco 25/6	50/55/60°C	G 1"	G 1½"	5,0	1)


Hinweise 1) Thermostateinsatz 55°C montiert, 50/60°C liegt bei.

SERIE GST140, RÜCKLAUFTEMPERATUR VARIABEL EINSTELLBAR

Art.-Nr.	Bezeichnung	DN	Pumpe	Einstellbereich	Anschlüsse		Gewicht [kg]	Hinweis
					I	J		
61120200	GST141	25	Wilco 25/6	50-75°C	G 1"	G 1½"	5,4	

RÜCKLAUF- TEMPERATURANHEBUNG

THERMISCH GEREGLT, SERIE GST100

TECHNISCHE DATEN  Weitere detaillierte Informationen erhalten Sie auf esbe.eu

Rücklauf Temperaturanhebungen - allgemein:

Druckstufe: _____ PN 6
 Medientemperatur: _____ max. +100°C
 _____ min. 0°C
 Umgebungstemperatur: _____ max. +50°C
 _____ min. 0°C
 Betriebsdruck: _____ 0,6 MPa (6 bar)
 Maße: _____ DN25
 Anschlüsse, _____ Innengewinde (G), ISO 228/1
 _____ Außengewinde (G), ISO 228/1
 Isolierung: _____ EPP λ 0,036 W/mK
 Medien: ___ Heizungswasser (in Übereinstimmung mit VDI2035)
 _____ Wasser-Glykol-Mischungen, max. 50%
 (bei über 20% Beimischung müssen die Pumpendaten überprüft werden)
 _____ Wasser-Ethanol-Mischungen, max. 28%

Material, wasserberührte Bauteile:

Komponenten: _____ Messing, Eisen, Stahl
 Dichtmaterial: _____ PTFE, Aramidfasern, EPDM

EEL (Energieeffizienz-Index),

Wilo Zirkulationspumpe: _____ <0,20

Konformität und Zertifikate:

 LVD 2014/35/EU  ErP 2015  
 EMC 2014/30/EU
 RoHS3 2015/863/EU  EnEV2014
 PED 2014/68/EU, Artikel 4.3

Thermisches Mischventil:

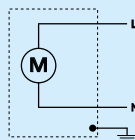
Maximaler Differenzdruckabfall: _____ 100 kPa (1 bar)
 Arbeitsbereich Kv^{max}/Kv^{min} , A-AB: _____ 100
 Leckrate in % vom Durchfluss*, A-AB: _____ dicht
 Leckrate in % vom Durchfluss*, B-AB: _____ max. 3% des Kvs
 Rücklauf Temperatur - fest voreingestellt: _____ 50, 55, 60 °C
 - variabel einstellbar: _____ 50-75°C

* Differenzdruck 100kPa (1 bar)

Umwälzpumpe:

Stromversorgung: _____ 230 ± 10% V AC, 50/60 Hz
 Stromverbrauch - Wilo 25/6: _____ 3-45 W
 Schutzklasse Gehäuse: _____ IP X4D
 Isolationsklasse: _____ F
 EEL (Energieeffizienz-Index) - Wilo 25/6: _____ <0,20

ELEKTRISCHER ANSCHLUSS*



* Der Umwälzpumpe muss ein allpoliger Kontaktunterbrecher vorgeschaltet sein.

RÜCKLAUF-TEMPERATURANHEBUNG

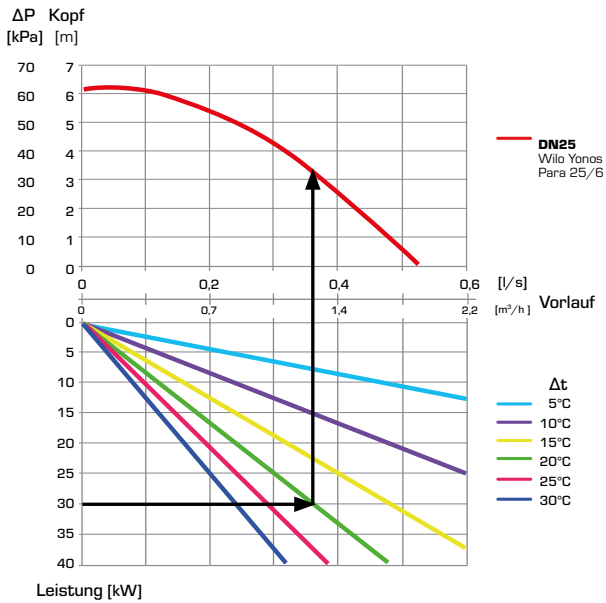
THERMISCH GEREGLT, SERIE GST100

DIMENSIONIERUNG, PUMPENLEISTUNGSDIAGRAMM

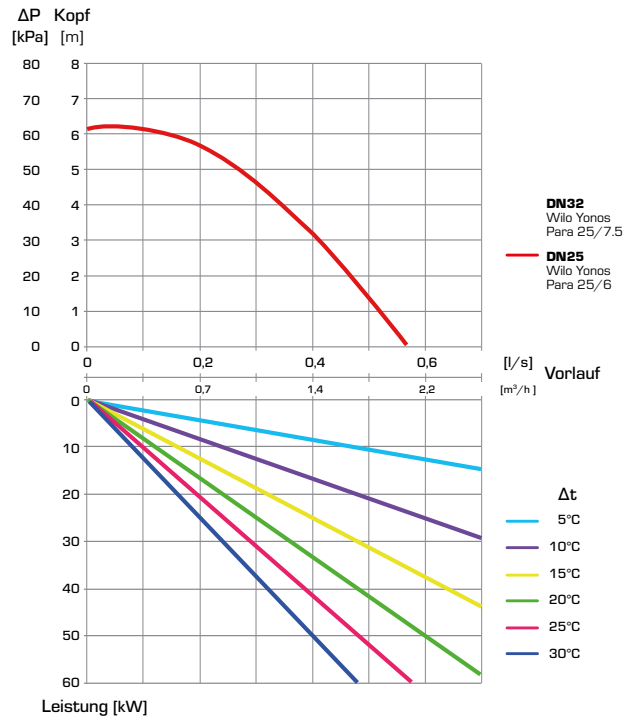
Beispiel: Beginnen Sie bei der Leistung der Feuerstätte, z.B. 30kW. Bewegen Sie sich waagrecht nach rechts zum gewünschten ΔT , z.B. ΔT 20 K (Temperaturdifferenz zwischen Vor- und Rücklauf der Feuerstätte, Empfehlung des Feuerstättenherstellers). Anschließend bewegen Sie sich senkrecht zur

Pumpenkennlinie. Von diesem Schnittpunkt bewegen Sie sich als letzten Schritt wieder nach links und prüfen, ob der verbleibende Restförderdruck ausreichend groß ist, um die Fließwiderstände in der Installation zu überwinden (z.B. Rohrleitungen, Feuerstätte oder Ventile).

SERIE GST130 – verfügbarer Druck, Pumpe Wilo



SERIE GST140 – verfügbarer Druck, Pumpe Wilo



RÜCKLAUF- TEMPERATURANHEBUNG

THERMISCH GEREGLT, SERIE GST100

EINBAUBEISPIELE

