

# ZAWORY DO KLIMAKONWEKTORÓW SERIA VLG100

Zawór ESBE serii VLG100 jest liniowym zaworem odpowiednim do siłowników liniowych ESBE ALG400. Zawory są dostępne w wersji 2-drogowej, 3-drogowej lub 3-drogowej z obejściem.



VLG122  
2-drogowy



VLG132  
3-drogowy



VLG142  
3-drogowy z obejściem

## ZASTOSOWANIE

Zawory ESBE serii VLG100 są przeznaczone do kontrolowania przepływu czynnika grzewczego lub chłodniczego w instalacjach grzewczych, klimatyzacyjnych i klimakonwektorach. Zawory są sterowane za pomocą siłowników termoelektrycznych ALG400. Zawór VLG100 zajmuje niewiele miejsca, co umożliwia łatwy montaż w ograniczonych przestrzeniach, np. na przyłączach wymienników.

## DZIAŁANIE

Siłownik może pracować w każdej pozycji montażowej, ale nie zaleca się montowania go pod zaworem. Zawory 3-drogowe i 3-drogowe z obejściem powinny być stosowane przede wszystkim jako zawory mieszające. Zawory są przeznaczone do wody o jakości zgodnej z VDI 2035.

## FUNKCJA

Zawory można montować z funkcją rozdzielania, ale ich możliwości są wtedy ograniczone, tzn. można je stosować z max 1/3 ciśnienia różnicowego dopuszczonego dla zastosowania w funkcji mieszania. Bez siłownika zawory są normalnie zamknięte, tzn. trzpień zamyka się do góry. Połączenie z siłownikiem ESBE ALG400 jest również normalnie zamknięte przy trzpieniu w pozycji górnej.

## WERSJE

Seria składa się z 3 różnych wersji:

- VLG122 2-drogowy z zewnętrznym gwintem (uszczelnienie płaskie)
- VLG132 3-drogowy z zewnętrznym gwintem (uszczelnienie płaskie)
- VLG142 3-drogowy z obejściem i zewnętrznym gwintem (uszczelnienie płaskie)

## ODPOWIEDNIE SIŁOWNIKI

- ALG400

### DANE TECHNICZNE

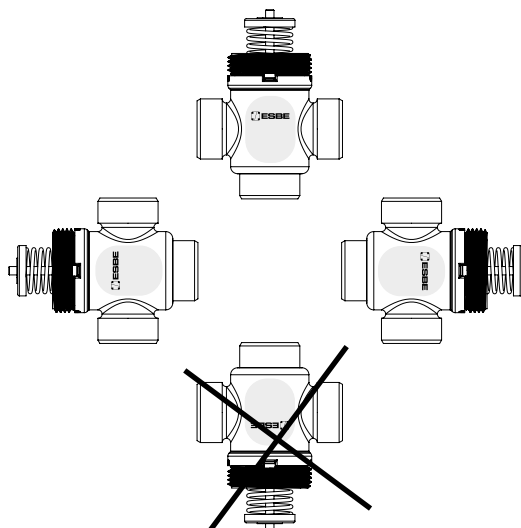
Maks. ciśnienie statyczne: \_\_\_\_\_ PN 16  
 Skok: \_\_\_\_\_ 2,5 mm  
 Przepięcie: \_\_\_\_\_ 0%  
 Temperatura: \_\_\_\_\_ maks. +95°C  
 \_\_\_\_\_ min. +5°C  
 Media: \_\_\_\_\_ Woda grzewcza (zgodna z VDI2035)  
 \_\_\_\_\_ Mieszanki wodno-glikolowe, maks. 50%  
 \_\_\_\_\_ Mieszanki wodno-etanolowe, maks. 28%  
 Przyłącze: \_\_\_\_\_ Gwint zewnętrzny (G), ISO 228/1

Materiał  
 Korpus: \_\_\_\_\_ Mosiądz CW617N  
 Trzpień: \_\_\_\_\_ PPS, GF50%  
 Uszczelki, pierścień O-ring: \_\_\_\_\_ EPDM  
 Sprężyna: \_\_\_\_\_ Stal nierdzewna

### Zgodność z przepisami i certyfikaty

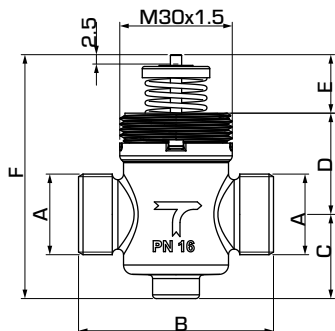
PED 2014/68/EU, artykuł 4.3 / SI 2016 nr 1105 (UK)

## MONTAŻ ZAWORU

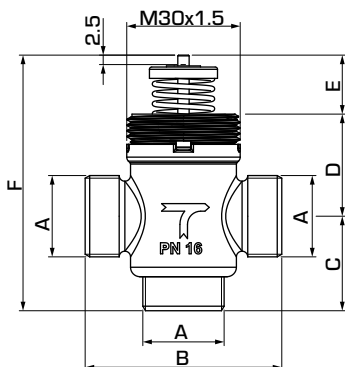


# ZAWORY DO KLIMAKONWEKTORÓW

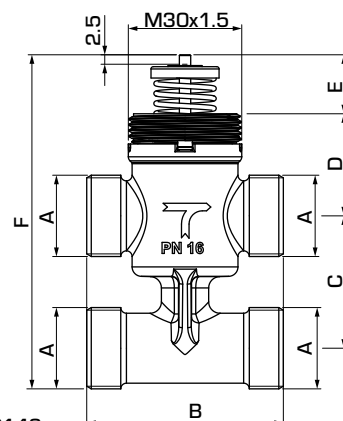
## SERIA VLG100



VLG122



VLG132



VLG142

### 2-DROGOWY ZAWÓR SERII VLG122

Nr art.	Nr ref.	DN	Kvs*	A	B	C	D	E	F	Masa [kg]	Uwaga
21500100	VLG122	15	0,25	G ½"	52	23	27	16	65	0,12	
21500200			0,4							0,12	
21500300			0,6							0,12	
21500400			1							0,12	
21500500			1,6							0,12	
21500600	20	2,5	G ¾"	56	24	26	16	65	0,15		

\* Wartość Kvs w m<sup>3</sup>/h przy spadku ciśnienia o 1 bar.

### 3-DROGOWY ZAWÓR SERII VLG132

Nr art.	Nr ref.	DN	Kvs* A	Kvs* B	ΔP	A	B	C	D	E	F	Masa [kg]	Uwaga
21501300	VLG132	15	0,6	0,6	4	G ½"	52	25	27	16	65	0,13	
21501400			1	0,6	3,5							0,13	
21501500			1,6	1	3,5							0,13	
21501600		20	2,5	1,6	3,5	G ¾"	56	34	26	16	75	0,17	
21501700			4	2,5	1 (0,4)							78	36

### ZAWÓR 3-DROGOWY Z OBEJŚCIEM SERII VLG142

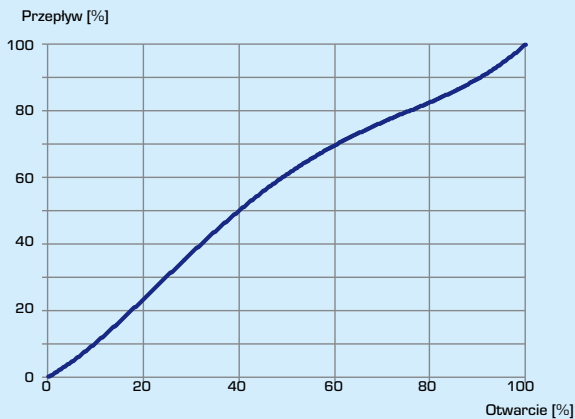
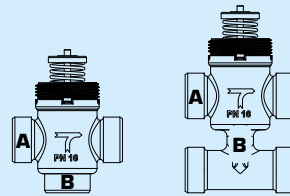
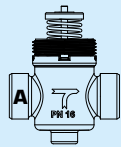
Nr art.	Nr ref.	DN	Kvs* A	Kvs* B	ΔP	A	B	C	D	E	F	Masa [kg]	Uwaga
21502100	VLG142	15	0,25	0,25	4	G ½"	52	35	27	16	88	0,20	
21502200			0,4	0,4	4							0,20	
21502300			0,6	0,6	4							0,20	
21502400			1	0,6	3,5							0,20	
21502500			1,6	1	3,5							0,20	
21502600		20	2,5	1,6	3,5	G ¾"	56	50	26	16	98	0,27	

\* Wartość Kvs w m<sup>3</sup>/h przy spadku ciśnienia o 1 bar.

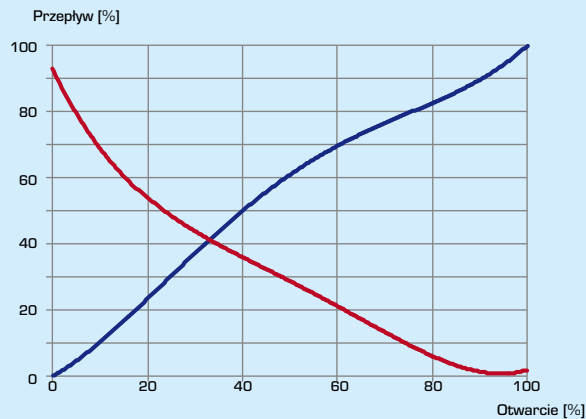
# ZAWORY DO KLIMAKONWEKTORÓW SERIA VLG100

## CHARAKTERYSTYKA ZAWORU

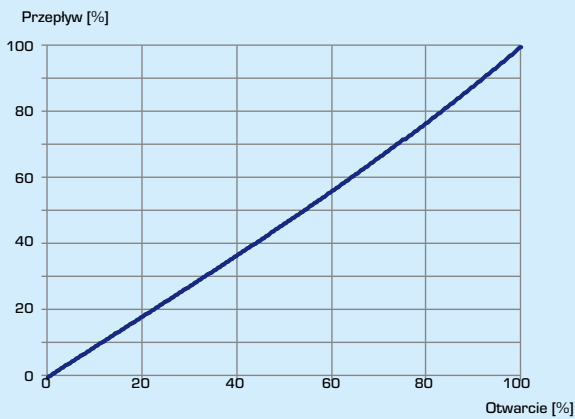
- Przyłącze A
- Przyłącze B



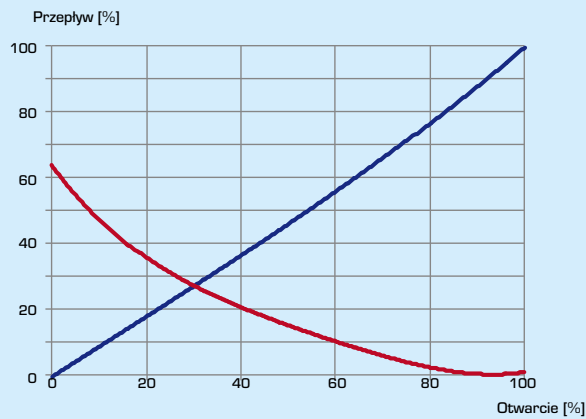
VLG122, Kvs 0,25, 0,4, 0,63



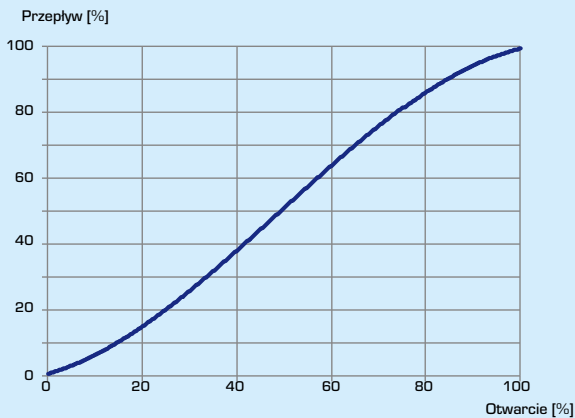
VLG132/VLG142, Kvs 0,25, 0,4, 0,63



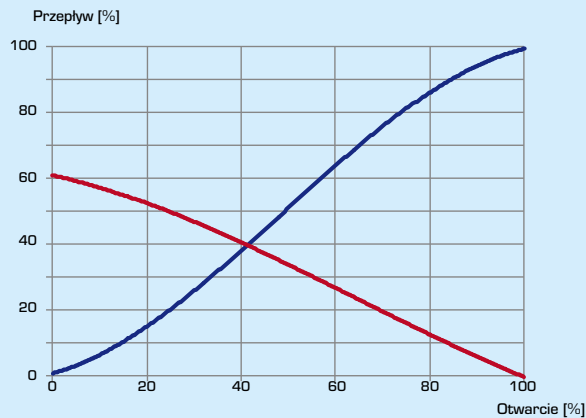
VLG122, Kvs 1,0, 1,6



VLG132/VLG142, Kvs 1,0, 1,6



VLG122, Kvs 2,5

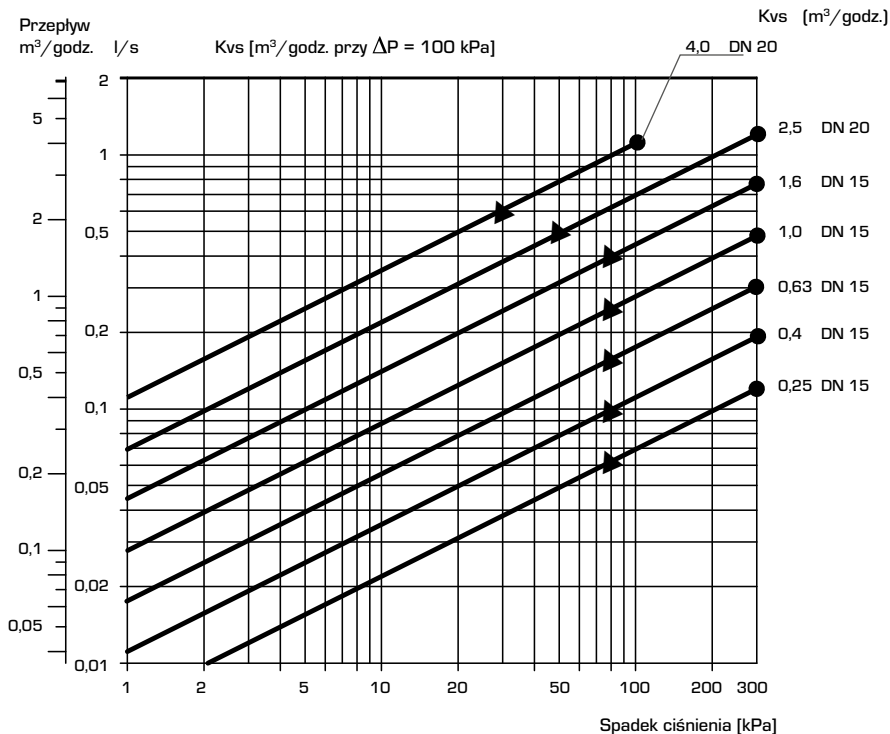


VLG132/VLG142, Kvs 2,5, 4

# ZAWORY DO KLIMAKONWEKTORÓW SERIA VLG100

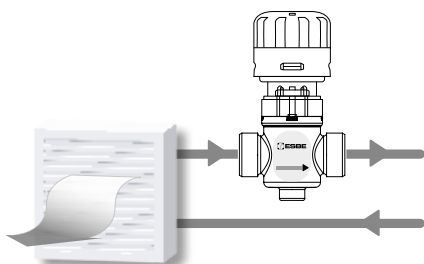
## CHARAKTERYSTYKA PRZEPŁYWU

Uwaga: Maksymalna dozwolona zawartość glikolu zapobiegającego zamarzaniu i środków pochłaniających tlen nie może przekroczyć 30%. Fakt ten należy uwzględnić podczas wymiarowania zaworu, ponieważ dodatek glikolu wpływa zarówno na lepkość, jak i na przewodnictwo cieplne.

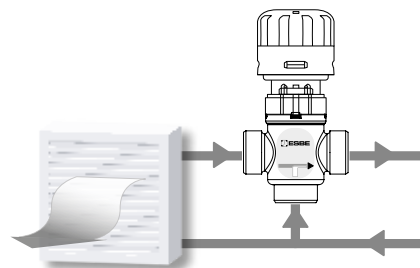


- = maks. dopuszczalny spadek ciśnienia różnicowego w funkcji mieszania
- ▲ = maks. dopuszczalny spadek ciśnienia różnicowego w funkcji rozdzielania

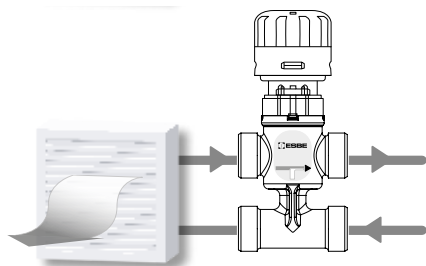
## PRZYKŁADOWE INSTALACJE



VLG122



VLG132



VLG142